

## THE MOST UP TO DATE TECHNOLOGY IN HEAT-SHRINKING

Designed to guarantee  
high performance together  
with ease of use  
and maintenance

ONLY 1 OPERATOR



DIBIPACK EVOLUTION 4255

DIBIPACK EVOLUTION 3246-N

Advanced control  
and management of cycle

| CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS                                | 3246-N EV                     | 4255 EV         |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------------|
| Dimensioni utili di saldatura / Sealing area                    | mm 320x460                    | mm 420x550      |
| Sistema di saldatura / Sealing system                           | lama inferiore / bottom blade |                 |
| Magnete di autoritenuta / Hold down magnet                      | di serie / standard           |                 |
| Programmi / Programs                                            | 8                             | 8               |
| Contapezzi / Unit counter                                       | di serie / standard           |                 |
| Tensione di alimentazione / Power supply                        | 220 V - 1 Ph                  | 220 V - 1 Ph    |
| Potenza installata / Maximum power required                     | kW 2,1                        | kW 3            |
| Consumo / Power consumption                                     | kW/h 1,4                      | kW/h 1,9        |
| Dimensioni d'ingombro / Overall machine dimensions              | mm 1085x 650x550              | mm 1235x750x620 |
| H. piano lavoro (su carrello) / Working plate height (on stand) | mm 920                        | mm 920          |

Dati tecnici soggetti a variazione senza preavviso / Technical data subject to variations without prior notice



## Dibipack Evolution: la linea più innovativa di confezionamento termoretraibile “one-step” grazie a 35 anni di esperienza applicativa diretta

- Controllo completamente elettronico con scheda di seconda generazione.
- Regolazione automatica del tempo di saldatura (la macchina si adegua automaticamente alla velocità di lavoro).
- Possibilità di avviare la ventola dopo la saldatura (per materiali poliolefinici).
- Possibilità di rilasciare la campana dopo l'arresto della ventola (risparmia calore e non infastidisce l'operatore con l'aria calda che fuoriesce a fine ciclo).
- Funzione di stand-by dopo alcuni minuti di non utilizzo.
- Contapezzi.
- Apertura campana a mezzo molla gas.
- Tappeto di evacuazione automatico in maglia inox, controllato da temporizzatore, regolabile in altezza.



Pannello di controllo elettronico  
Electronic control board

- A richiesta: dispositivo automatico raccogli-sfido.

**DIBIPACK EVOLUTION PAT. by ITALDIBIPACK ENGINEERING**



**DIBIPACK EVOLUTION  
4255 MATIC**

## Dibipack Evolution: the most innovative line of heat-shrinking “one-step” wrappers thanks to 35 years of direct applied experience

- Fully electronically controlled (second generation board).
- Automatic adjustment of sealing time according to production speed.
- Possibility to start shrinking when sealing is completed (useful sometimes with polyolefinic materials).
- Possibility to release hood after stopping of fan.
- Stand-by function (energy saving).
- Unit-counter.
- Gas spring for hood lift.
- Stainless steel take out conveyor belt, automatic control adjustable in high.
- Optional: automatic scrap recovery system.